

ЛИНИЯ ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ

ОАО «Промприбор» принимает заказы на производство линий горячего цинкования. Линии горячего цинкования – это комплекс оборудования, состоящий из ванн: обезжиривания, травления, промывки, флюсования, сушки, цинкования, охлаждения.

Типоразмеры ванн выбираются из ряда:

12500X1600X2000 мм

6500X1200X2000 мм

3500X1200X1500 мм

1000X1000X1200 мм



Конструкция ванн цинкования оригинальная, футерованная оеупорами, применяемыми в плавильных печах. Нагрев ванны производится изнутри при помощи газовых горелок закрытого типа, погруженных непосредственно в расплав, работающих на природном газе.

Технология горячего цинкования предусматривает погружение металлических изделий в расплав цинка. Наиболее используемым в промышленности методом цинкования является жидкофазный способ, преимущество которого заключается в высокой производительности с регулируемым качеством и количеством покрытия, а также в применении относительно простого оборудования.

Взаимодействие цинка с металлическим изделием зависит от температуры расплава, длительности взаимного контакта, химического состава расплава цинка и стали, а также ее структуры. Для получения толстого, однородного и пластичного цинкового покрытия горячее цинкование выполняют при температуре от 430 до 450 С.



Срок службы данной ванны не менее 10 лет. Срок службы горелок закрытого типа 12 месяцев. В процессе работы они легко заменяются.



В комплекте поставляется газорегулирующая аппаратура и комплект вентилиционного оборудования для подачи воздуха на горелки и выброса продуктов горения.

Гальванические ванны обезжиривания, травления, промывки, охлаждения стальные футерованные.

В комплекте поставляется система утилизации растворов. Опытный образец линии работает на ОАО «Промприбор», возможно ознакомление с его работой в любое время.



Имеется разрешение Ростехнадзора как на оборудование, предназначенное для работы на опасном объекте. Опасным объектом считается здание или помещение вместе с установленной в нем линией горячего цинкования.

Разработка проекта и привязка его к конкретному зданию или помещению, подключение проектам к газовым сетям, а также экспертиза здания производится нашими специалистами.

Горячему цинкованию могут подвергаться:

- стальные изделия различной конфигурации, в том числе корпусные;
- штампованные изделия пространственной формы;
- метизы и металлопрокат;
- элементы сложных металлоконструкций и многие другие изделия из металла.



ОАО «Промприбор» предлагает к поставке металлические навесы, крыши складов, производственных зданий, состоящие из оцинкованных типовых металлических элементов, что позволяет быстро собрать конструкцию непосредственно на месте установки. Данная металлоконструкция коррозионно устойчива, способна выдержать снеговую нагрузку до 200кг/м² и является самой легкой по весу среди существующих аналогов.



В базовый комплект поставки быстросборного навеса включаются:

- несущие конструкции навеса;
- кровля из оцинкованного профилированного листа и ливнестоки;
- крепежный комплект болтов и метизов.

**С уважением и надеждой
на плодотворное сотрудничество,
ХП «Промкомплект»
тел. (48677) 727-13
+7-910-307-52-44
<http://www.prompribor-pk.ru>**