



КОНСОЛЬНО-МОНОБЛОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОНАСОСЫ С ПОВЫШЕННЫМ НАПОРОМ

www.elektromash-liv.ru

ОКПО 75666544 ИНН 5702007623

Данная линейка электронасосов разработана для перекачивания нефтепродуктов, авиационного топлива, а также химических жидкостей на объектах с протяжёнными трубопроводами и сложной трубопроводной арматурой, или в установках с системой тонкой фильтрации, где происходят существенные потери давления перекачиваемой жидкости.

Конструкцией электронасоса предусматриваются места под установку датчиков контроля: вибрации, уровня охлаждающей жидкости в сосуд-бачке, температуры подшипников. На напорном патрубке корпуса электронасоса предусмотрено место под установку датчика «сухого хода». На входном и выходном фланцах корпуса выполнены резьбовые отверстия для трубок отвода давления с выходом к мановакуумметру, манометру, а также отверстие под установку датчика температуры перекачиваемой жидкости. Электронасосы изготавливаются в климатическом исполнении У2, или ХЛ2.

СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ:

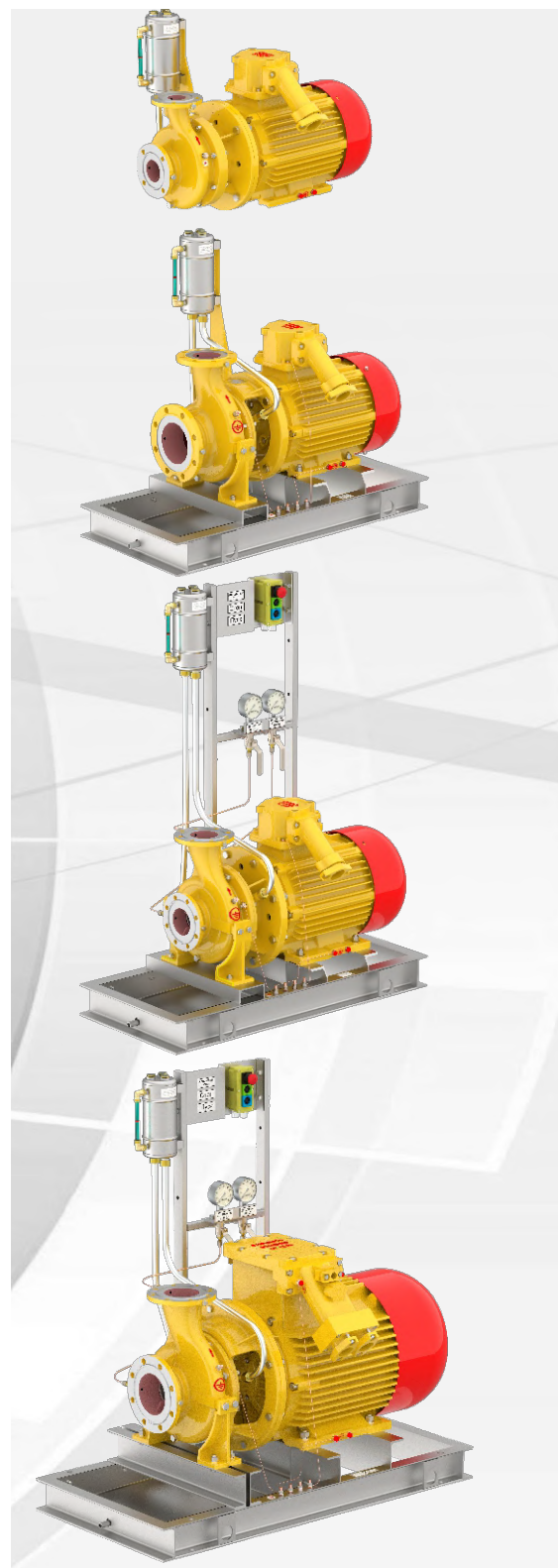
- Двойное торцовое уплотнение;
- Система подвода охлаждающей (затворной) жидкости в узел торцового уплотнения;
- Комплект ответных фланцев;
- По требованию заказчика возможно доукомплектование электронасоса следующим оборудованием:
- Опорная рама с экологическим поддоном;
- Манометр и мановакуумметр;
- Пост управления с кнопками «Пуск», «Стоп», «Аварийный стоп»;
- Компенсаторы, краны шаровые, клапаны обратные, фильтры;
- Задвижки с ручным или электрическим приводом;
- Кожух с обогревом.

АВТОМАТИЗАЦИЯ НАСОСНОГО АГРЕГАТА:

- Комплект датчиков:
 - датчики вибрации и температуры обмотки;
 - датчики контроля давления на входе и выходе;
 - датчик «сухого хода» (наличия жидкости);
 - датчик контроля уровня затворной жидкости;
- Контроллер сбора информации;
- Контроллер управления с устройством плавного пуска или частотным приводом.

МАТЕРИАЛ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ (ПО ТРЕБОВАНИЮ ЗАКАЗЧИКА):

- сталь 25Л;
- сталь 20ХНЗЛ;
- нержавеющая сталь 12Х18Н9ТЛ.





ООО «ЭЛЕКТРОМАШ» - ДОЧЕРНЯЯ СТРУКТУРА АО «ПРОМПРИБОР»
 Наш адрес: Россия, 303858, Орловская обл., г. Ливны, ул. Индустриальная, 2п, стр. 9, пом. 9
 Т. +7(48622) 555 98 доб. 506, 740, 741, 742, 743

КОНСОЛЬНО-МОНОБЛОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОНАСОСЫ С ПОВЫШЕННЫМ НАПОРОМ

www.elektromash-liv.ru

ОКПО 75666544 ИНН 5702007623



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типоразмер электронасоса	Подача, м ³ /ч	Напор, м	КПД электронасоса, не менее, %	Кавитационный запас, м	Мощность двигателя, кВт	Номинальный ток двигателя, А	Масса, кг
КМ 80-65-250Е	60	80	53	4,5	30	56	358
КМ 100-100-200Е	100	80	60	4,5	37	68	515
КМ 100-100-200Еа		70			30	56	468
КМ 100-100-200Еб		60			37	68	500
КМ 150-100-200Е	200	40	60	5,5	37	68	500
КМ 150-100-200Еа	150	50			30	56	450
КМ 150-100-200Еб		40			30	56	450
КМ 150-125-250	200	90	65	4,5	75	132	860
КМ 150-125-250а	150						
КМ 150-125-250б	200						
КМ 150-125-250в	150						
КМ 150-125-250д	200						
КМ 200-150-250Е	320	70	65	6,5	90	157	1000
КМ 200-150-250Еа	300	50	60	6,5	75	132	970

Частота вращения – 2900 об/мин Частота тока питающей сети – 50 Гц Напряжение сети – 380 В